

Product beschrijving

nC Corrosie Passivator - High Chemical Resistance (HCR) is een combinatie van de corrosie-passiverende metaal behandelingstechniek ondersteund door een extreem sterke siloxaan-epoxytechniek die superieure chemische weerstand combineert met slijtvastheid tegen de echt lelijke chemicaliën. Extreem corrosiebestendig in systeem met Corrosie Passivator - Zinc Primer of Corrosie Passivator - Primer. Door elektronenparen te vormen, vormen deeltjes een chemische binding met het metaal. Blijft tot 15 jaar actief in zoet water en 5 tot 8 jaar in zout water. 2 componenten coating.

Voordelen

- Passiveert metaal tegen corrosie
- Hecht chemisch aan het metalen oppervlak
- Wordt aangebracht op natte en droge ondergronden, met Corrosie Passivator - Zink Primer of Corrosie Passivator - Primer als onderlaag
- Schuren of stralen niet nodig
- Laagdikte 100µm tot 500µm mogelijk
- Bevat geen oplosmiddelen
- Laag verbruik van 5m² tot 8m² per kg
- Sneldrogend, klaar voor gebruik na 6-8 uur
- Lange levensduur tussen 5 - 15 jaar

Geschikt voor

- Gecorrodeerd of watergestraald metaal
- Vochtige metalen oppervlakken
- Sterke chemische invloeden

Eigenschappen

Viscositeit DIN 53211, 75 sec / 4mm bij 20°C

Thixotrope

vaste stoffen 98%

Dichtheid 1,33g/cm³ (DIN 53217)

Hechting EN ISO 4624: 12 MPa

EN ISO 9227: Geen roest

VDA 621-415 Cyclische corrosietest: Geen defecten na 5 cycli van 24 uur



Logistiek

Opslag tussen 5 °C en 35 °C

Max. 1 jaar in goed gesloten verpakking

Verkrijgbaar in 2200gr, 6kg, 18kg verpakkingsets

UN-nummer 1263

Product gelimiteerd voor luchttransport



Vorbereidende werkzaamheden

- Verwijder modder, vuil en losse roest of verf
- Stralen of hydrojetting Sa1 is voldoende bij gebruik van Corrosie Passivator - Zink Primer of Corrosie Passivator - Primer
- Zorg voor goede ventilatie
- De omgevingstemperatuur tijdens de verwerking moet minimaal 8°C zijn.
- De oppervlaktetemperatuur van het product tijdens het aanbrengen moet ten minste 8°C zijn.
- Het te behandelen oppervlak kan droog of nat zijn.

Applicatie

- Corrosie Passivator - HCR is een 2-componenten coating.
- Sterk aanbevolen: Primer en passiveer het oppervlak eerst met Corrosie Passivator - Zinc Primer C5 of Corrosie Passivator - Primer.
- Het aanbrengen van Corrosie Passivator - HCR kan door middel van spuiten, rollen of borstelen.
- Stralen, stralen of ander voorwerk is niet nodig, maar mag uiteraard wel indien een glad oppervlak gewenst is voor esthetische doeleinden.
- Maak het oppervlak vrij van modder, vuil, vet, losse roest en losse verfschilfers.
- Coating of verf die nog goed hecht, wordt niet aangetast of losgemaakt.
- De temperatuur van Corrosie Passivator - HCR zelf is idealiter tussen 10°C en 20°C wanneer het wordt gespoten. Aanbrengen kan altijd met een kwast of pluivrije gewezen roller.
- Roer eerst de losse verpakkingen op lage snelheid goed door met een verfmengstok of industriële mixer. Begin met de moeilijkere.
- Roer nu de basis door met de mixer. Mix op 14 delen basis, 3 delen harder. Voeg de verharder altijd toe aan de basis, niet andersom.
- De open tijd ("potlife") is 30 minuten bij 20°C omgevingstemperatuur. Maak niet te veel mengsel in één keer, alleen genoeg om binnen 30 minuten helemaal klaar te zijn!
- Bij het spuiten: Druk 100 – 160 bar, dopmaat 0,25 – 0,43 mm.
- Theoretisch verbruik is ongeveer 7,7 m² per KG (130gr/m²) voor een natte laagdikte van 100µm.
- Dekkingsrichtlijn: 1 x 200 µm natte laagdikte geeft een droge laagdikte van 195 µm. De lagen kunnen nat-in-nat worden aangebracht totdat de gewenste laagdikte is bereikt. Maximaal natte laagdikte 500 µm.
- Plaats bij een tussentijdse stop de spuitapparatuur, doppen ed altijd in een gesloten emmer met aceton, prik eerst de doppen door.
- Droogtijd: Stofdroog na 30 minuten, klaar voor gebruik na 6 uur (zonder geforceerde droging).
- Geforceerd drogen kan 15 minuten na het aanbrengen van Corrosie Passivator - HCR worden gestart.
- Maximale temperatuur voor geforceerde droging: 80°C.
- Overschilderbaar met een andere lak na 6 uur. Als de coating meer dan 48 uur na het aanbrengen niet is geverfd, moet de coating licht worden geschuurd.
- Dit materiaal is niet alleen een verf of coating. Het bevat een actieve metaaloppervlaktebehandeling.
- Maximaal 1 jaar bewaren bij temperaturen <35 °C.
- Na gebruik handen en gezicht grondig wassen.
- Gooi gebruikte borstels en rollers weg, er is meer oplosmiddel nodig om schoon te maken dan het oplevert.
- Spuitapparatuur ONMIDDELIJK en voorzichtig reinigen met aceton.