

## Product beschrijving

nC Corrosie Passivator - Zware Belasting (HD) is een combinatie van een metaalbehandelingsvloeistof met als drager een extreem taaie carbonvezel epoxy techniek die superieure weerstand biedt tegen inslag van vallend gesteente, schurende droge lading en schurende containers. Extreem corrosievast in systeem met Corrosie Passivator - Primer of Undercoat21. Kan op droog of vochtig metaal worden aangebracht. Door vorming van elektronenparen gaan deeltjes een chemische binding aan met het metaal. Blijft tot 15 jaar actief in zoet water en 5 tot 8 jaar in zout water. 2 componenten coating.

## Voordelen

- Passiveert metaal
- Hecht chemisch op het metalen oppervlak
- Wordt op nat en droog oppervlak aangebracht, mits NCP Primer of Undercoat21 als onderlaag is gebruikt
- Schuren of stralen niet noodzakelijk
- Laagdikte 250µm tot 1000µm mogelijk
- Laag verbruik van 550gr per m<sup>2</sup> bij 250 µm
- Snel droog, na 12 uur gebruiksklaar
- Lange levensduur tussen 5 - 15 jaar

## Geschikt voor

- Gecorrodeerd of gewaterstraald metaal
- Vochtige oppervlakken
- Zwaar mechanisch belaste oppervlakken

## Eigenschappen

Viscositeit DIN 53211, 75 sec / 4mm bij 20°C  
Zwart of roodbruine kleur  
Vaste stoffen 65%  
Dichtheid 1,38g/cm<sup>3</sup> (DIN 53217)  
Hechting DIN EN ISO 2409: Ruitjesproef 0  
Zoutneveltest DIN EN ISO 9227: Geen roest  
VDA-wisseltest 621-415: Na 2000 uur geen defecten aan aangebrachte legering



## Logistiek

Opslag tussen 5°C en 50°C  
Max. 1 jaar in goed gesloten verpakking  
Verkrijgbaar in 3KG, 6kg, 18kg verpakkingsets  
UN-nummer 1263  
Product vrij voor luchttransport



## Vorbereidende werkzaamheden

- Verwijder modder, vuil en losse roest of verf
- Stralen of hydrojetting Sa1 mag, maar hoeft niet.
- Behandel het oppervlak voor met Corrosie Passivator - Primer, Undercoat21 of Zink Primer C5.
- Zorg voor goede ventilatie
- De omgevingstemperatuur tijdens de verwerking moet minimaal 5°C zijn.
- De oppervlaktetemperatuur van het product tijdens het aanbrengen moet ten minste 5°C zijn.
- Het te behandelen oppervlak kan droog of nat zijn.

## Applicatie

- Corrosie Passivator - Zware Belasting is een 2-componenten coating.
- Het aanbrengen van Corrosie Passivator - Zware Belasting kan door middel van spuiten, rollen of borstelen.
- Stralen, stralen of ander voorwerk is niet nodig, maar mag uiteraard wel indien een glad oppervlak gewenst is voor esthetische doeleinden.
- Maak het oppervlak vrij van modder, vuil, vet, losse roest en losse verfschilfers.
- Coating of verf die nog goed hecht, wordt niet aangetast of losgemaakt.
- De temperatuur van Corrosie Passivator - Zware Belasting zelf is idealiter tussen 10°C en 20°C wanneer het wordt gespoten. Aanbrengen kan altijd met een kwast of pluisvrije vachtroller.
- Roer eerst de losse verpakkingen op lage snelheid goed door met een verfmengstok of industriële mixer. Begin met de moeilijkere.
- Roer nu de basis door met de mixer. Mix op 5 delen basis, 1 delen harder. Voeg de verharder altijd toe aan de basis, niet andersom.
- De open tijd ("potlife") is 2 uur bij 20°C omgevingstemperatuur.
- Bij het spuiten: Druk 100 – 160 bar, dopmaat 0,25 – 0,43 mm.
- Theoretisch verbruik is ongeveer 4,5 m<sup>2</sup> per KG (220gr/m<sup>2</sup>) voor een natte laagdikte van 100µm.
- Dekkingsrichtlijn: 2 x 250µm natte laagdikte levert een droge laagdikte op van 350µm.
- Plaats bij een tussentijdse stop de spuitapparatuur, doppen ed altijd in een gesloten emmer met aceton, prik eerst de doppen door.
- Droogtijd: Stofdroog na 2 uur, kleefvrij na 4 uur, gebruiksklaar na 12 uur (zonder geforceerde droging).
- Geforceerde droging kan 20 minuten na aanbrengen van nC® Nano Corrosie Passivator ZB worden gestart.
- Maximum temperatuur voor geforceerde droging: 80°C.
- Overschilderbaar met een andere lak na 6 uur. Indien de coating 72 uur na aanbrengen nog niet is overschilderd, moet de coating licht worden opgeschuurd.
- Corrosie Passivator - Zware Belasting biedt een zeer goede hechting voor verder verfsystemen.
- Dit materiaal is niet alleen een verf of coating. Het bevat een actieve metaaloppervlakbehandeling.
- Maximaal 1 jaar bewaren bij temperaturen <35 °C.
- Na gebruik handen en gezicht grondig wassen.
- Gooi gebruikte borstels en rollers weg, er is meer oplosmiddel nodig om schoon te maken dan het oplevert.
- Spuitapparatuur ONMIDDELLIJK en secuur reinigen met aceton.